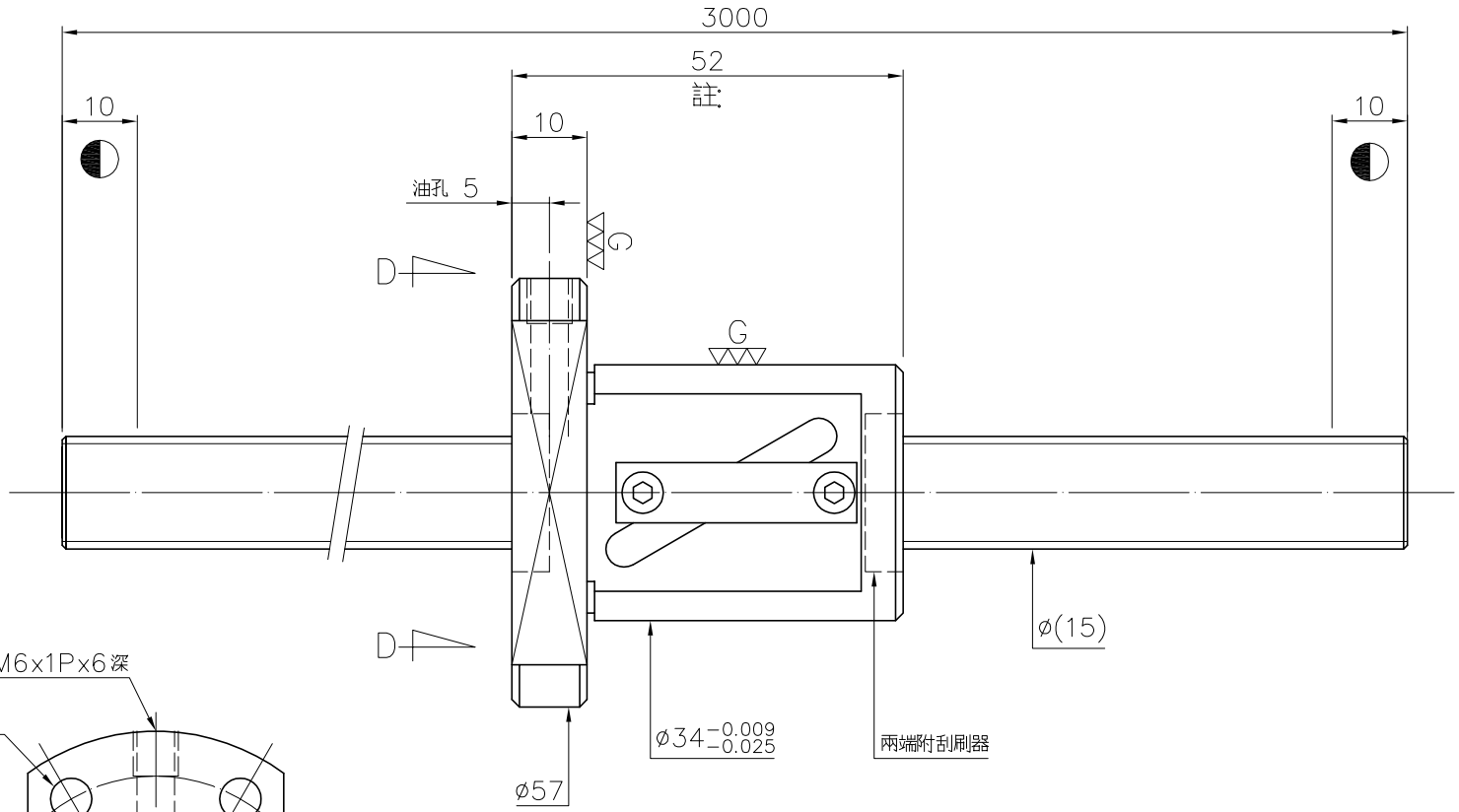
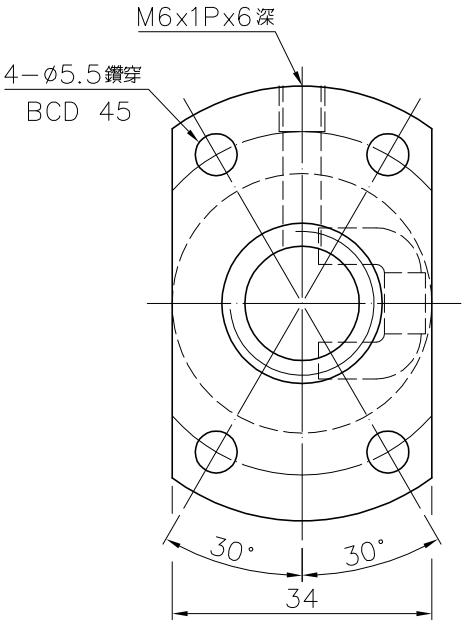
A11EWJA1 | 管 制 圖 面





D−D 視圖

註: 螺帽同方向5個

規格: 2R15−10B1−5FSW−3000−3000−0.05

最大軸向負荷 (kgf)		潤滑方式	
螺桿最高轉速 (rpm)		配珠	
DN值		自潤式組裝方式	
最大進給速率(m/min)		客戶圖號或件號	
加速度 (m/sec²)		客戶機型	
螺桿支撐方式		客戶軸別	

＊未畫倒角者以R0.5MAX

預壓力 (kgf)	~
根徑	12.364
彈簧力 (kgf)	~
預壓量(kgf−cm)	~
螺旋方向	R
節圓直徑	15.64
鋼珠直徑	3.175
軸向餘隙	0.04MAX
珠卷數	2.5*1
導程角	11.5
動負荷 (kgf)	656
靜負荷 (kgf)	1162
導程	10

螺紋長

+ 0 −

T_p $+e_p$ $-e_p$

V_{300p}: 0.05

ep: 0.5

＊畫倒角未標示者作■R0.5 □R1 □R 倒角

粗加工	細加工	研磨	比例
25a	6.3a	0.4a	1:X

一般公差 mm

UP TO 6	6 30	30 120	120 300	300 600	600 1200	1200 2400	OVER 2400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5

HIWIN® BALLSCREWS

材質	SH: CF53/Equivalent	日期	2009.02.18
	NT: SNCM220/Equivalent	製圖	詹典育
滾珠牙部 HRC56~62		審核	吳秋燕
◐ 不在有效熱處理範圍之內		工 序	G
		客戶	
		圖號	A11EWJA1

日期	修改內容	審核