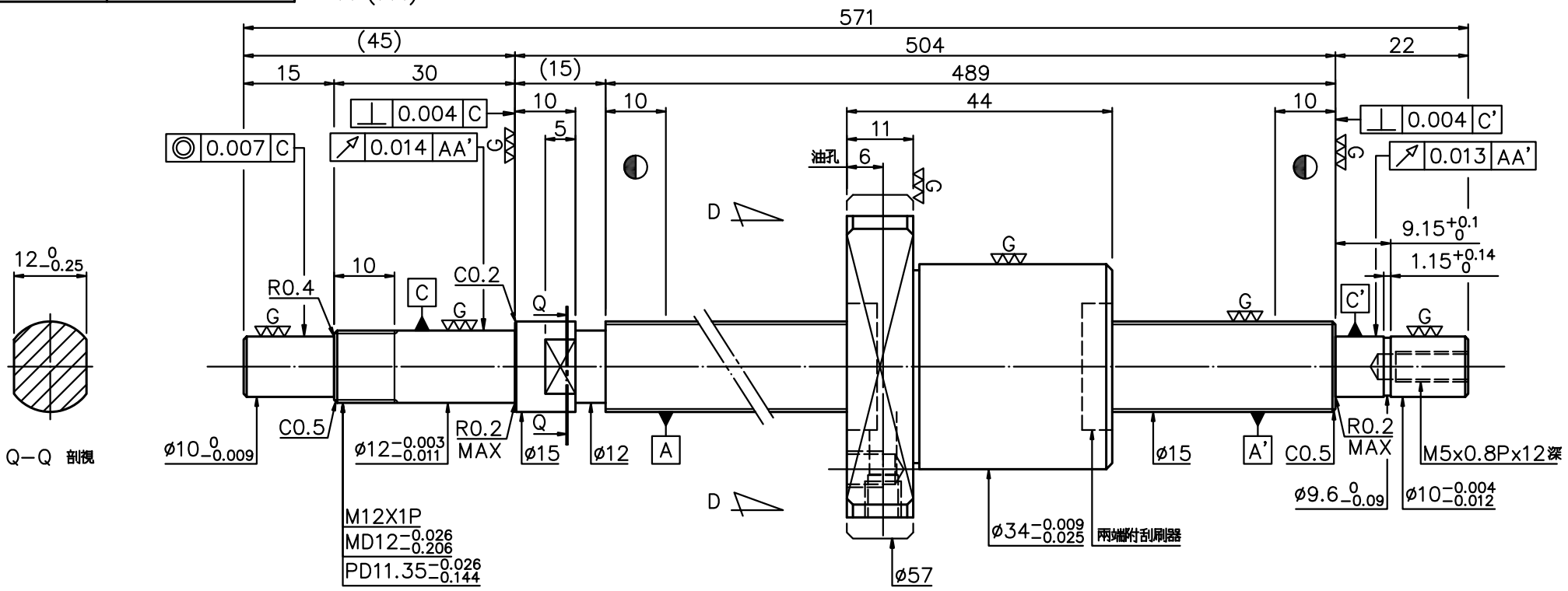
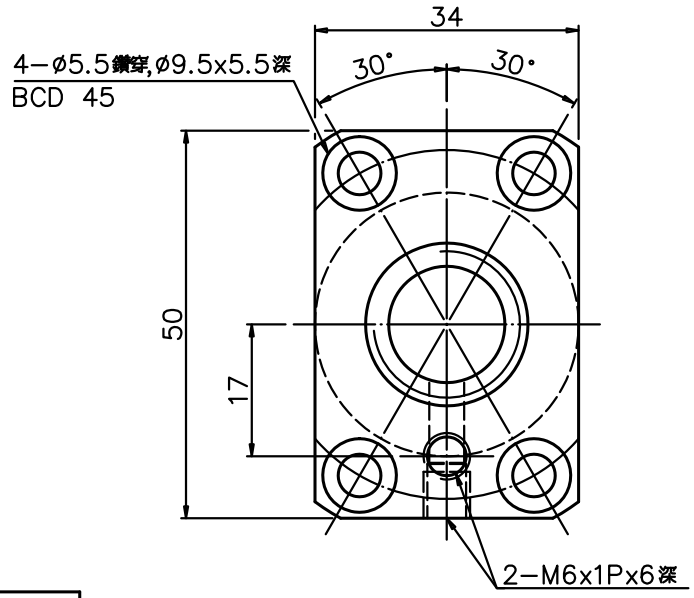
A117PPA1 | 管 制 圖 面



Q−Q 剖視



D−D 視圖

*未畫倒角者以R0.5MAX

預壓力 (kgf)	10
根徑	12.324
彈簧力 (kgf)	0.15MAX
預壓量(kgf−cm)	0.35MAX
螺旋方向	R
節圓直徑	15.6
鋼珠直徑	3.175
軸向餘隙	0.005MAX
珠巻數	3
導程角	11.53
動負荷 (kgf)	960
靜負荷 (kgf)	1939
導程	10

規格: R15−10K3−FSC−489−571−0.012

最大軸向負荷 (kgf)		潤滑方式		鋼珠直徑	3.175
螺桿最高轉速 (rpm)		配珠		軸向餘隙	0.005MAX
DN值		自潤式組裝方式		珠巻數	3
最大進給速率(m/min)		客戶圖號或件號		導程角	11.53
加速度 (m/sec²)		客戶機型		動負荷 (kgf)	960
螺桿支撐方式		客戶軸別		靜負荷 (kgf)	1939
				導程	10

螺紋長

T:−0.015 e300:0.012

E:0.015 e:0.013

*畫倒角未標示者作圖R0.5 □R1 □R 倒角

粗加工	細加工	研磨	比例
25a	6.3a	0.4a	1:X

一般公差 mm

UP TO 6	6 30	30 120	120 300	300 600	600 1200	1200 2400	OVER 2400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5

HIWIN® BALLSCREWS

材質	SH:50CrMo4/Equivalent NT:SNCM220/Equivalent	日期	2008.01.03
		製圖	陳泰州
滾珠牙部 HRC58~62		審核	林忠學
◐ 不在有效處理範圍之內		工 序	G
客戶			
圖號	A117PPA1		

日期	修改內容	審核