



規格: R15-10K3-FSC-589-671-0.012

最大軸向負荷 (kgf)	調整方式	調整力 (kgf)	10
操作最高轉速 (rpm)	配珠	振徑	12.324
DN 值	自潤式組裝方式	彈簧力 (kgf)	0.15MAX
最大密封速率 (m/min)	客戶圖號或件號	預壓量 (kgf-cm)	0.35MAX
加速度 (m/sec <sup>2</sup> )	客戶機型	螺絲直徑	15.6
螺絲安裝方式	客戶軸劑	螺絲方向	R
		前圓直徑	3.175
		螺絲直徑	0.005MAX
		軸向餘隙	3
		珠卷數	11.53
		導程角	960
		軸負荷 (kgf)	1939
		螺絲直徑	10



粗加工	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
加工	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100
加工	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
加工	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300
加工	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
加工	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500

日期	修改內容	審核

HIWIN 球珠篩網  
圖號 A117PQA1

客戶

SH: SDCM04 / Equivalent 日期 2008.01.03  
材料: NI: SNCM220 / Equivalent 製圖 陳榮州  
滾珠牙部: HRC58~62 審核 林忠學  
牙部直徑: 10 工 序 G