

1 A1AA0IA1

2 管制圖面

3  $\nabla$  ( $\nabla\nabla$ )

8 ECONOMY SERIES

M6x1Px8深

22.5°

6- $\phi$ 6.6鑽穿  
BCD 47

45°

44

44

10 10

油孔 5

$\phi$ 58

$\phi$ 36 $_{-0.025}^{-0.009}$

$\phi$ 36 $_{-0.3}^{-0.1}$

附假軸

兩端附TPU刮屑環

註：

\*未畫倒角者去毛邊 (CO.2MAX)

預壓力 (kgf)	~
根徑	~
彈簧力 (kgf)	~
預壓量(kgf-cm)	~
螺旋方向	R
節圓直徑	20.2
鋼珠直徑	3.175
軸向餘隙	0.04MAX
珠卷數	3
導程角	4.51
動負荷 (kgf)	733
靜負荷 (kgf)	1495
導程	5

註：此部位不研磨。

規格: R20-5T3-FSIEW

最大軸向負荷 (kgf)		潤滑方式		鋼珠直徑	3.175
螺桿最高轉速 (rpm)		配珠		軸向餘隙	0.04MAX
DN值		自潤式組裝方式		珠卷數	3
最大進給速率(m/min)		客戶圖號或件號		導程角	4.51
加速度 (m/sec <sup>2</sup> )		客戶機型		動負荷 (kgf)	733
螺桿支撐方式		客戶軸別		靜負荷 (kgf)	1495
				導程	5

螺紋長

$\nabla$  300p: ~

ep: ~

\*畫倒角未標示者作  C0.5  C1  C 倒角

粗加工	25a	細加工	6.3a	研磨	0.4a	比例	1:X
$\nabla$	$\nabla$	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla$	$\nabla\nabla$		

一般公差 mm

UP	6	30	120	300	600	1200	OVER
TO	6	30	120	300	600	1200	2400
	$\pm$ 0.1	$\pm$ 0.2	$\pm$ 0.3	$\pm$ 0.4	$\pm$ 0.5	$\pm$ 0.8	$\pm$ 1.0

HIWIN® BALLSCREWS

材質 SH:ROLLED 日期 2012.04.09

NT:SNCM220/Equivalent 製圖 陳又菁

滾珠牙部 HRC56~62 校對 吳秋燕

●不在有效熱處理範圍之內 審核 劉家銘

客戶 圖號 A1AA0IA1

日期	修改內容	審核
----	------	----