



註: 螺帽同方向5個

規格: R20-10B1-5FSW-3000-3000-0.05

最大軸向負荷 (kgf)	潤滑方式	鋼珠直徑	4.763
螺桿最高轉速 (rpm)	配珠	軸向餘隙	0.05MAX
DN/值	自潤式組裝方式	珠卷數	2.5*1
最大進給速率(m/min)	客戶圖號或件號	導程角	8.68
加速度 (m/sec ²)	客戶機型	動負荷 (kgf)	1280
螺桿支撐方式	客戶軸別	靜負荷 (kgf)	2314
		導程	10

螺紋長	粗加工	細加工	研磨	一般公差	mm	1: X
ep: 0.5	250	50	0.4	6	30	1: X
r/300p: 0.05	120	120	0.4	30	300	1: X
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±1.0
	±1.5	±1.0	±1.0	±1.0	±1.0	±1.5

日期	修改內容	審核

材料	SH-C53/Equivalent	日期	2009.02.18
材質	NI-SiCN20/Equivalent	製圖	廖典高
滾珠牙部	HRC56~62	審核	吳彩燕
客戶		工	序
圖號	A11EWLA1	工	序