

1 A1AA0PA1

2 管制圖面

3 ∇ ($\nabla\nabla$)

ECONOMY SERIES

M8x1Px10深
22.5°
6- ϕ 9鑽穿
BCD 65
45°
62

74
12 16
油孔 6
附假軸
 ϕ 80
 ϕ 50 \pm 0.009
 \pm 0.025
 ϕ 50 \pm 0.1
 \pm 0.3
兩端附TPU刮屑環

*未畫倒角者去毛邊 (C0.2MAX)

預壓力 (kgf)	~
根徑	~
彈簧力 (kgf)	~
預壓力(kgf-cm)	~
螺旋方向	R
節圓直徑	32.62
鋼珠直徑	3.969
軸向餘隙	0.04MAX
珠卷數	3
導程角	5.57
動負荷 (kgf)	1304
靜負荷 (kgf)	3257
導程	10

註：此部位不研磨。

規格: R32-10T3-FSIEW

最大軸向負荷 (kgf)		潤滑方式		鋼珠直徑	3.969
螺桿最高轉速 (rpm)		配珠		軸向餘隙	0.04MAX
DN值		自潤式組裝方式		珠卷數	3
最大進給速率(m/min)		客戶圖號或件號		導程角	5.57
加速度 (m/sec ²)		客戶機型		動負荷 (kgf)	1304
螺桿支撐方式		客戶軸別		靜負荷 (kgf)	3257
				導程	10

螺紋長		*畫倒角未標示者作 \square C0.5 \blacksquare C1 \square C 倒角	材質	SH:ROLLED	日期	2012.04.09
		粗加工 25a ∇		NT:SNM220/Equivalent	製圖	陳又菁
		細加工 6.3a $\nabla\nabla$		滾珠牙部 HRC56~62	校對	吳秋燕
		研磨 0.4a $\nabla\nabla\nabla$		不在有效熱處理範圍之內	審核	劉家銘
		一般公差 mm	比例	1:X	客戶	
		UP 6 30 120 300 600 1200 2400			圖號	A1AA0PA1
		TO 6 30 120 300 600 1200 2400				
		\pm 0.1 \pm 0.2 \pm 0.3 \pm 0.4 \pm 0.5 \pm 0.8 \pm 1.0 \pm 1.5				
		$\sqrt{300p}$				
		ep:				
			HIWIN® BALLSCREWS			

日期	修改內容	審核
----	------	----