



*未畫倒角者去毛邊

預壓力 (kgf)	
根徑	
彈簧力 (kgf)	
預壓量 (kgf-cm)	
潤滑方式	OIL
螺旋方向	右旋
節圓直徑	41.85
鋼珠直徑	6.35
螺旋型式	歐德式
軸向餘隙	
珠卷數	4
導程角	4.35°
動負荷 (kgf)	
靜負荷 (kgf)	
導程	10.

規格: R40-10T4-FSI

	螺紋長	*畫倒角未顯示者作C0.5	圖C1	□C	每齒	客戶	上金	日期
	粗加工 25 ▽	細加工 6.3 ▽▽	研磨 0.4 ▽▽▽	比例	1:X	圖名	滾珠螺桿	製圖
客戶圖號或件號	公差 mm		圖號	圖號	圖號	圖號	圖號	圖號
機型	UP 6 30 120 300 600 1200 2400	10 8 30 120 300 600 1200 2400	材質	NT: SNCM220	圖號	A10B7PA1	工	序
軸別	±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±0.8 ±1.0 ±1.5	滾珠牙部 HRC58~62 ⊕不在有效熱處理範圍之內	HIWIN® BALLSCREWS					

日期	修改內容	審核